Автор: PTR
05.04.2020 09:26 - Обновлено 17.11.2020 06:47

Обозначение *редуктор 1Ц2У-100*, если перевести дословно, то получим цилиндрический, двухступенчатый, узкий. Цифра "1" означает модернизированный. До этого обозначался как Ц2У-100. Принципиального отличия у этих моделей нет. Разница в модуле зуба шестерней зубчатых передач. У 1Ц2У-100 модуль крупный, у Ц2У-100 мелкий. Шестерни выполнены из стали Х-45, поверхность зубьев шестерней после изготовления цементируется, шлифуется, что определяет долговечность работы изделия и бесшумность работы при условии правильной балансировке при подключении электродвигателя к входному валу и соответственно выходного вала к силовой установки. Цифра 100 это межосевое расстояние выходной пары. Передаточное отношение у агрегатов этого типа от 8 до 40. Корпус отлит из из силумина и состоит из двух частей. Валы опираются на роликовые однорядные конические подшипники. При сборке подшипники центруются регулировочными гайками , которые находятся в боковых крышках . Это значительно облегчает проведение регламентных работ в процессе эксплуатации изделия. Модель 1Ц2У-100 имеет массу 22 кг . При относительно небольших габаритах обладает номинальным крутящим моментом на выходном валу 300 Н/М. При кратковременно-повторных нагрузках выдает до 500 Н/м. Может работать как в прямом, так и реверсивном направлениях. Выходной и входной валы 1Ц2У-100 выполнятся в виде конуса или цилиндра . Все вышеперечисленное позволяет использовать изделие 1Ц2У-100 в различных областях общего машиностроения, грузоподъемного оборудования, комплектовать электромонтажные лебедки небольшой грузоподъемностью. Может работать как самостоятельный агрегат. Как достоинство следует отметить малые габариты и небольшой вес, долговечность при правильной эксплуатации.

{gallery}1C2U100{/gallery}

Цена от 15500 руб.
Пример условного обозначения 1Ц2У-100 (Ц2У-100)

1Ц2У-100-40-22-К-У3 , где:

1. **1Ц2У** - тип – цилиндрический двухступенчатый;

2. **100** - межосевое расстояние;

3. **40** - номинальное передаточное число;

4. **22** – вариант сборки;

5. **К** – исполнение конца выходного вала (К – конический, Ц- цилиндрический);

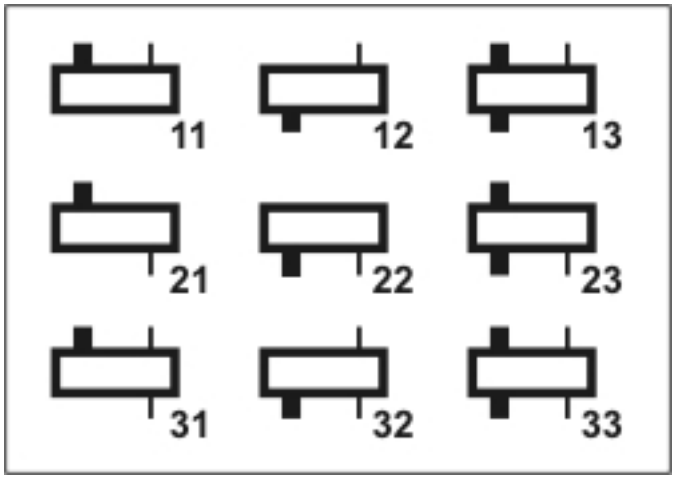
6. **У3** - исполнение для умеренного климата, категории размещения 2 по ГОСТ 15150-69

Основные технические характеристики 1Ц2У-100(Ц2У-100)

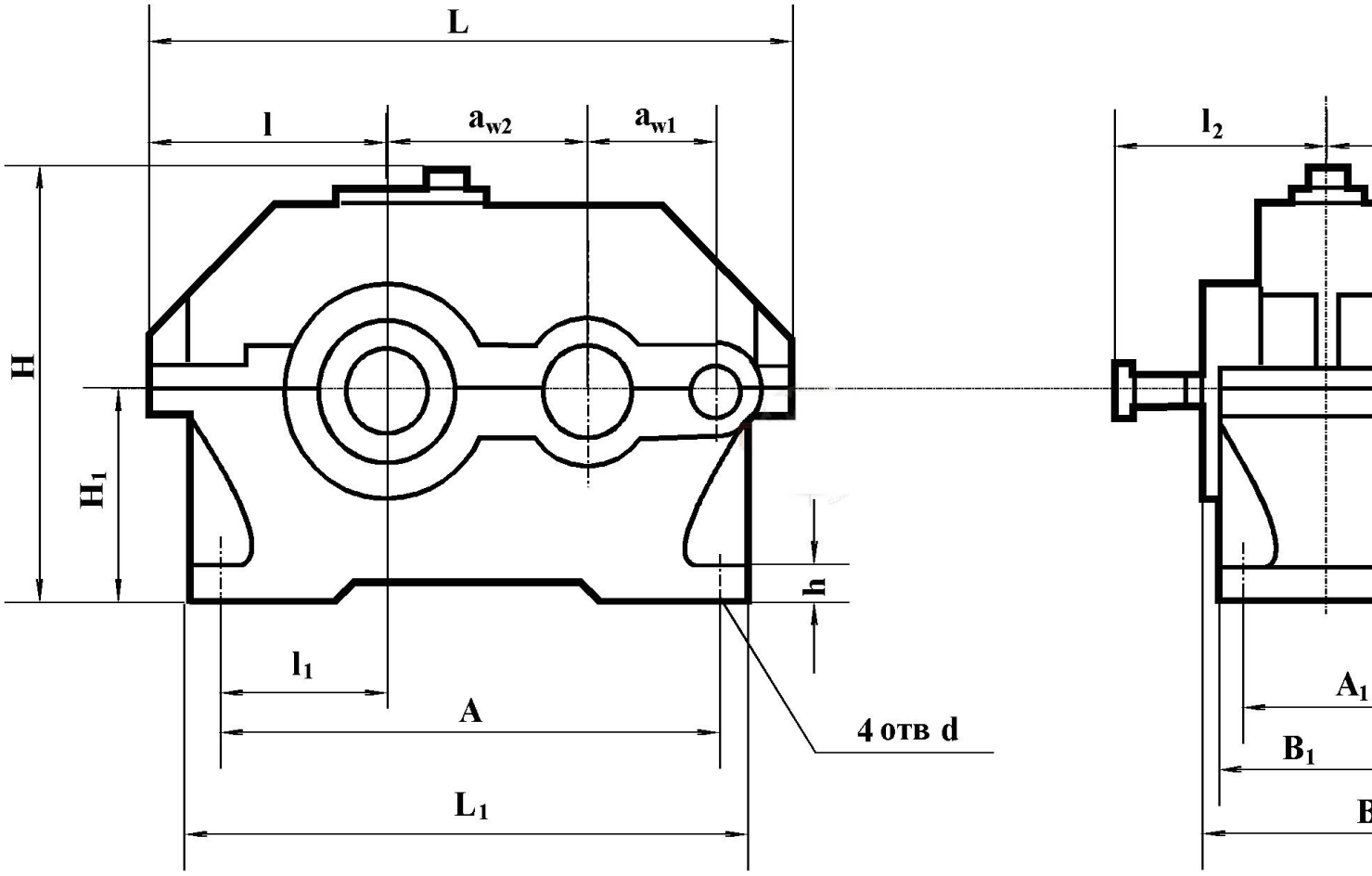
Типоразмер

Передаточные числа	Момент инерции	Масса , кг	Aw Т	Aw Б
1Ц2У-100	8, 10, 12.5, 16, 20, 25, 31.5, 40	63	100	80
1Ц2У-125	630	31.5	125	80
1Ц2У-160	1250	95	160	100
1Ц2У-200	2500	170	200	125
1Ц2У-250	5000	310	250	160

Варианты сборки 1Ц2У-100(Ц2У-100)



Габаритные и присоединительные размеры 1Ц2У-100 (Ц2У-100)



Редуктор	Межосевое расстояние		L	L1
aw2	aw1			

1Ц2У-100	100	80	390

Типоразмер

L

L_1

L_2

L_3

L_4

L_5

B

B_1

B_2

H

H_1

H_2

d

Ц2У-100

390

325

290

85

136

165

155

145

109

230

112

20

15

Ц2У-125

446

375

335

106

145

206

175

165

125

272

132

22

19

Ц2У-160

557

475

425

135

170

224

206

195

140

345

170

24

24

Ц2У-200

678

580

515

165

212

280

243

230

165

425

212

30

24

Ц2У-250

829

730

670

212

265

335

290

280

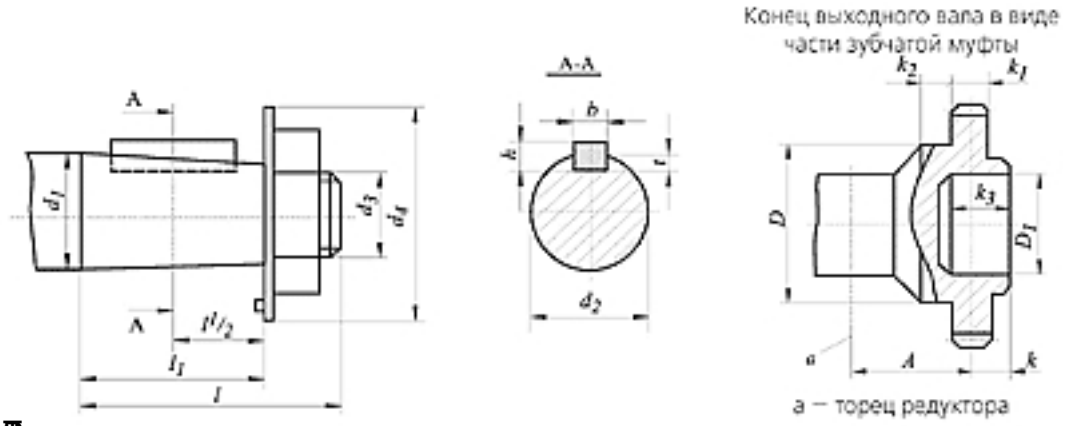
218

530

265

32

28



Типоразмер

Размеры конца выходного вала в виде части зубчатой муфты: