

Редуктор Ц2-250 Цилиндрический редуктор Ц2-250 – крановый двухступенчатый редуктор, используется при повторно-кратковременных режимах работы. Основная сфера применения это приводы грузоподъемных кранов. Данный тип редуктора изготавливается с раздвоенным шевронным зацеплением на первой ступени, такая конструкция повышает плавность хода и значительно увеличивает срок службы. [тут](#)

Редуктор Ц2-250 Цилиндрический редуктор Ц2-250 – крановый двухступенчатый редуктор, используется при повторно-кратковременных режимах работы. Основная сфера применения это приводы грузоподъемных кранов. Данный тип редуктора изготавливается с раздвоенным шевронным зацеплением на первой ступени, такая конструкция повышает плавность хода и значительно увеличивает срок службы. [тут](#)

Редуктор Ц2-250 Цилиндрический редуктор Ц2-250 – крановый двухступенчатый редуктор, используется при повторно-кратковременных режимах работы. Основная сфера применения это приводы грузоподъемных кранов. Данный тип редуктора изготавливается с раздвоенным шевронным зацеплением на первой ступени, такая конструкция повышает плавность хода и значительно увеличивает срок службы [тут](#)

Редуктор Ц2-750 в основном применяется в подъемно-транспортных механизмах кранового оборудования. Данный редуктор имеет две ступени передач, первая ступень с шевронным зацеплением, что определяют достаточно высокий крутящий момент, при относительно малых габаритах. Корпус редуктора чугун или сталь, но в основном это высокопрочный чугун. Состоит из двух частей, верхней и нижней, которые соединяются в горизонтальной плоскости.

Редуктор Ц2-750 может работать только в горизонтальной плоскости. Редукторы серии

Ц2

, как правило, используются в крановом оборудовании в составе механизмов подъема и передвижения.

{gallery}C2{/gallery}

Редуктор крановый Ц2-750

Автор: PTR

07.03.2020 21:08 - Обновлено 30.11.2025 11:30

Цена 877000 руб.

Пример обозначения редуктора Ц2-750

Редуктор Ц2-750-25-22-М-У2 , где:

1. **Ц2** - тип редуктора;
2. **750** - межосевое расстояние;
3. **25** - номинальное передаточное число;
4. **22** – вариант сборки;

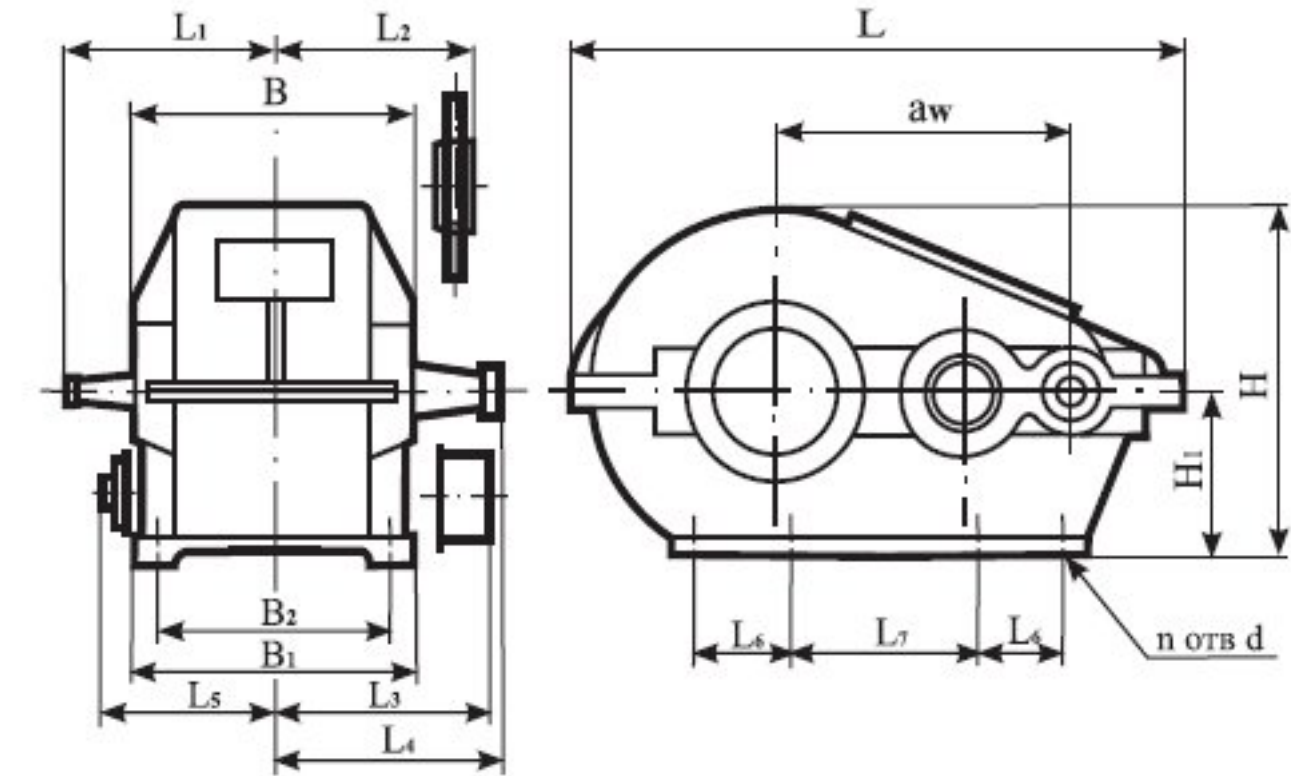
5. **М** – исполнение концов валов (Ц -цилиндрический, К – конический, П- полый, М-зубчатая полумуфта);

6. **У2** - исполнение для умеренного климата, категории размещения 2 по ГОСТ 15150-69

Основные технические характеристики редукторов Ц2-750

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	Мт, Н*м	Масса редуктора, кг	86
редуктор Ц2-250	8, 10, 12.5, 16, 20, 25, 31.5, 40,50	2500		
редуктор Ц2-300	3400	138		
редуктор Ц2-350	5800	210		
редуктор Ц2-400	8000	315		
редуктор Ц2-400П	9200	290		
редуктор Ц2-500	18000	500		
редуктор Ц2-650	33500	1100		
редуктор Ц2-750	47500	1650		
редуктор Ц2-1000	128000	3700		

Габаритные размеры цилиндрических редукторов типа Ц2-750



Тип	a	w	B, B ₁	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	L ₈	n	от в d
Ц2-250	250	260	515	220	198	255	280	145	0	285	310	160	-	4 22
Ц2-300	300	300	620	255	227	280	300	165	0	350	362	190	-	4 26
Ц2-350	350	330	700	300	255	320	345	180	200	0	409	212	-	6 26
Ц2-650	650	560	1270	480	410	510	550	295	260	260	695	315	95	8 39
Ц2-750	750	650	1455	570	480	595	645	340	300	300	783	355	100	8 46

Варианты сборки цилиндрических редукторов типа Ц2-750

