

1. **РМ** - тип редуктора – цилиндрический двухступенчатый;
2. **250** - межосевое расстояние;
3. **40** - номинальное передаточное число;
4. **12** – вариант сборки;
5. **У2** - исполнение для умеренного климата, категории размещения 2 по ГОСТ 15150-69

Основные технические характеристики редуктора РМ-250

Типоразмер

Передаточное отношение

Частота вращения входного вала, мин-1

Номинальный крутящий момент на выходному валу , Н х м

редуктор РМ-250

8; 10; 12,5; 16; 20; 25; 31,5;40;50

от 1500 до 600

243...308

редуктор РМ-350

587...695

редуктор РМ-400

835...1353

редуктор РМ-500

1945...2332

редуктор РМ-650

4687...5636

редуктор РМ-750

6651...7911

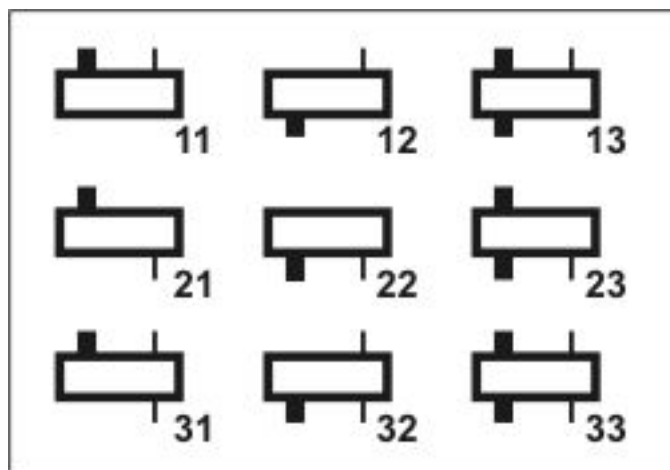
редуктор РМ-850

9132...10877

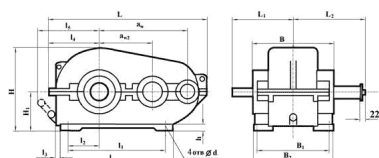
редуктор РМ-1000

15863...18623

Варианты сборки цилиндрических редукторов типа РМ-250



Габаритные и присоединительные размеры цилиндрических редукторов типа РМ-250



Тип

aw

aw₂

L

L 1

L 2

I

I 1

I 2

I 3

I 4

I 5

PM-250

250

150

540

200

238,5

320

235

45

50

189

249

РМ-350

350

Редуктор РМ-250 Купить у Производителя

Автор: PTR

10.03.2020 22:12 - Обновлено 07.07.2020 21:21

200

710

260

268,5

415

310

5P

60

238

280

PM-400

400

250

816

270

325,5

440

370

80

75

288

367

PM-500

500

300

986

330

330

620

480

110

87

338

420

Тип

В

В 1

В 2

Н

Н 1

h

d

Масса, кг

РМ-250

230

190

230

312

160

22

17

85

РМ-350

270

250

290

400

200

23

17

145

РМ-400

300

270

310

490

250

25

17

210

РМ-500

350

310

350

592

300

25

17

390

10.03.2020 22:12 - Обновлено 07.07.2020 21:21



15 / 15