

Мотор-редуктор 4МЦ2С-80. Изделие представляет собой редуктор заблокированный с электромотором посредством фланцевого соединения. Редукторная часть имеет две косозубых зубчатых передачи с эвольвентным зацеплением. Валы шестерней расположены параллельно и опираются на однорядные конические подшипники установленные в гнезда корпуса. Корпус отлит из серого чугуна повышенной прочности или силумина и состоит из двух частей. Данная модель имеет две крышки, посредством которых осуществляется регулировка конических подшипников. Крепление агрегата может быть на лапах или на фланце, что позволяет закрепить его практически в любом положении в пространстве.



Цена смотрите прайс. [□](#) [□](#) [□](#) [□](#)

Пример условного обозначения мотор-редуктора 4МЦ2С-63

4МЦ2С-63-56-0,75-G110-ЦУ3, где

1. **4МЦ2С** - тип цилиндрического мотор-редуктора;
2. **63** - межосевое расстояние, мм;
3. **56** - частота вращения выходного вала, об/мин;
4. **0,75** - мощность электродвигателя, кВт;
5. **G110** - вариант размещения в пространстве;
6. **Ц** - цилиндрический конец выходного вала;
7. **У** - климатическое исполнение;
8. **3** - категория размещения.

Основные технические характеристики мотор-редуктора 4МЦ2С-63



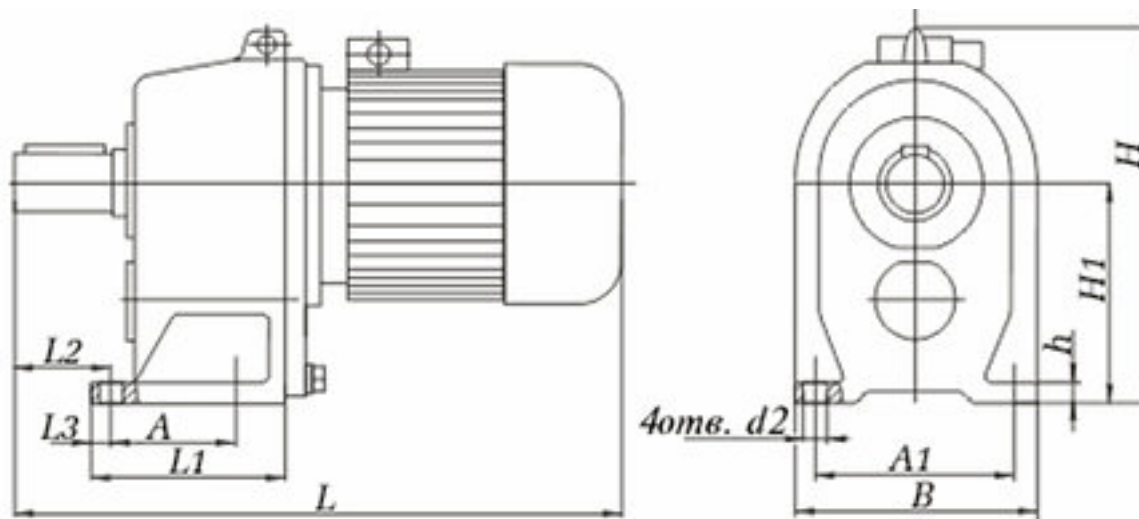
Частота вращения выходного вала, об/мин

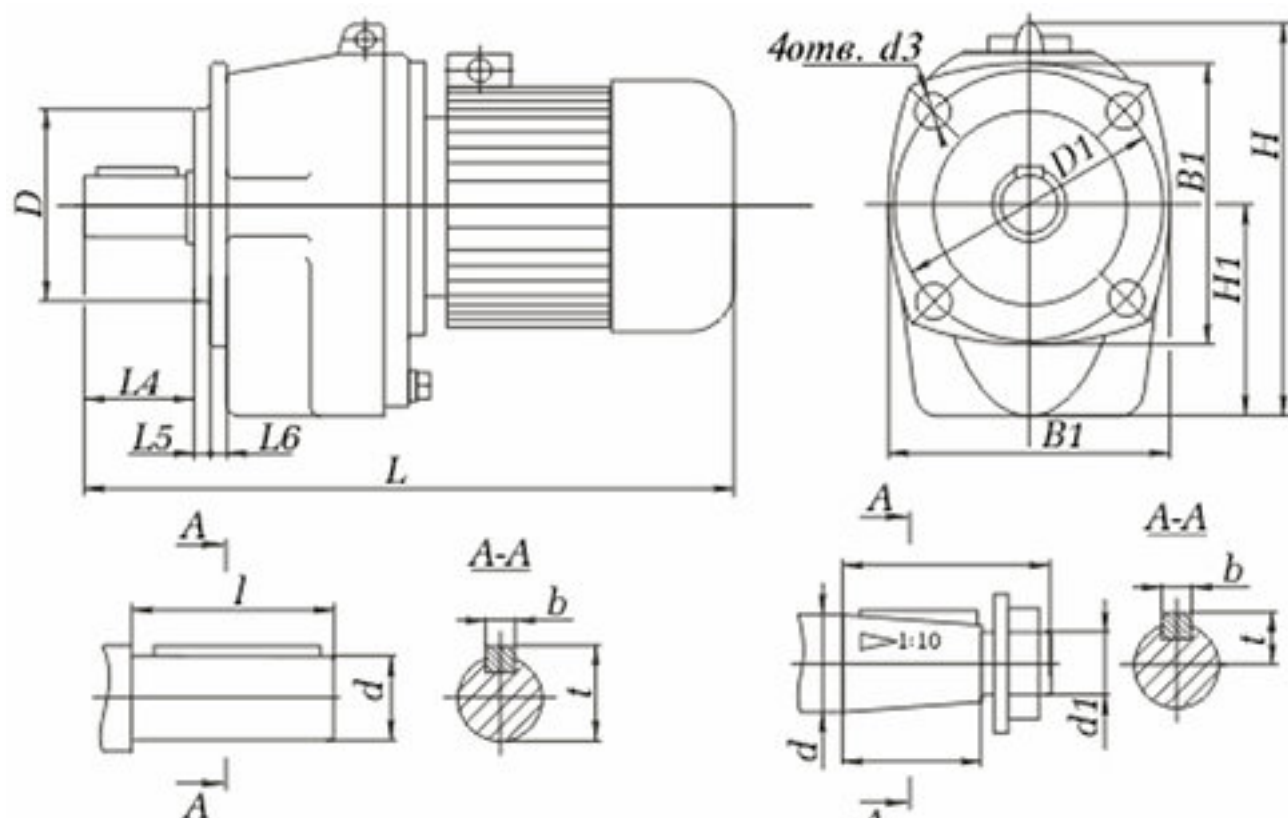
Мкр, Н.м

Мощность эл/дв, кВт

28 По индивидуальному заказу

35,5	146	0,55
200	0,75	
45	115	0,55
157	0,75	
56	127	0,75
186	1,1	
71	100	0,75
146	1,1	
90	115	1,1
157	1,5	
112	127	1,5
186	2,2	
140	148	2,2
202	3,0	
180	115	2,2
157	3,0	





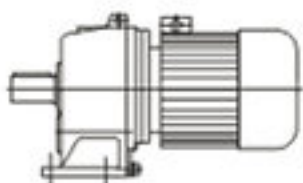
Габаритные размеры и конструктивные размеры мотор-редуктора 4МЦ2С-63

150
12 5

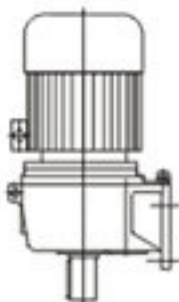
185
16 L

Конструктивное исполнение по способу монтажа

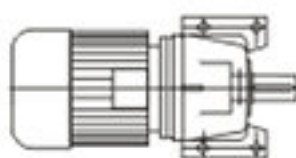
G110



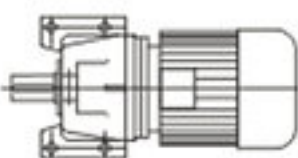
G120



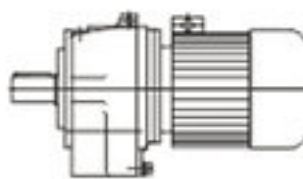
G150



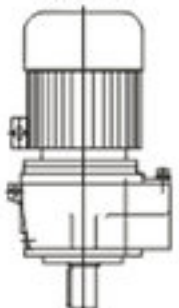
G160



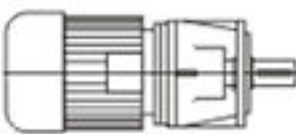
G310



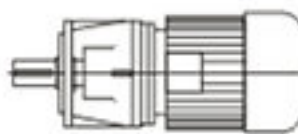
G320



G350



G360



Автор: PTR

23.03.2020 22:20 - Обновлено 30.11.2025 10:54
